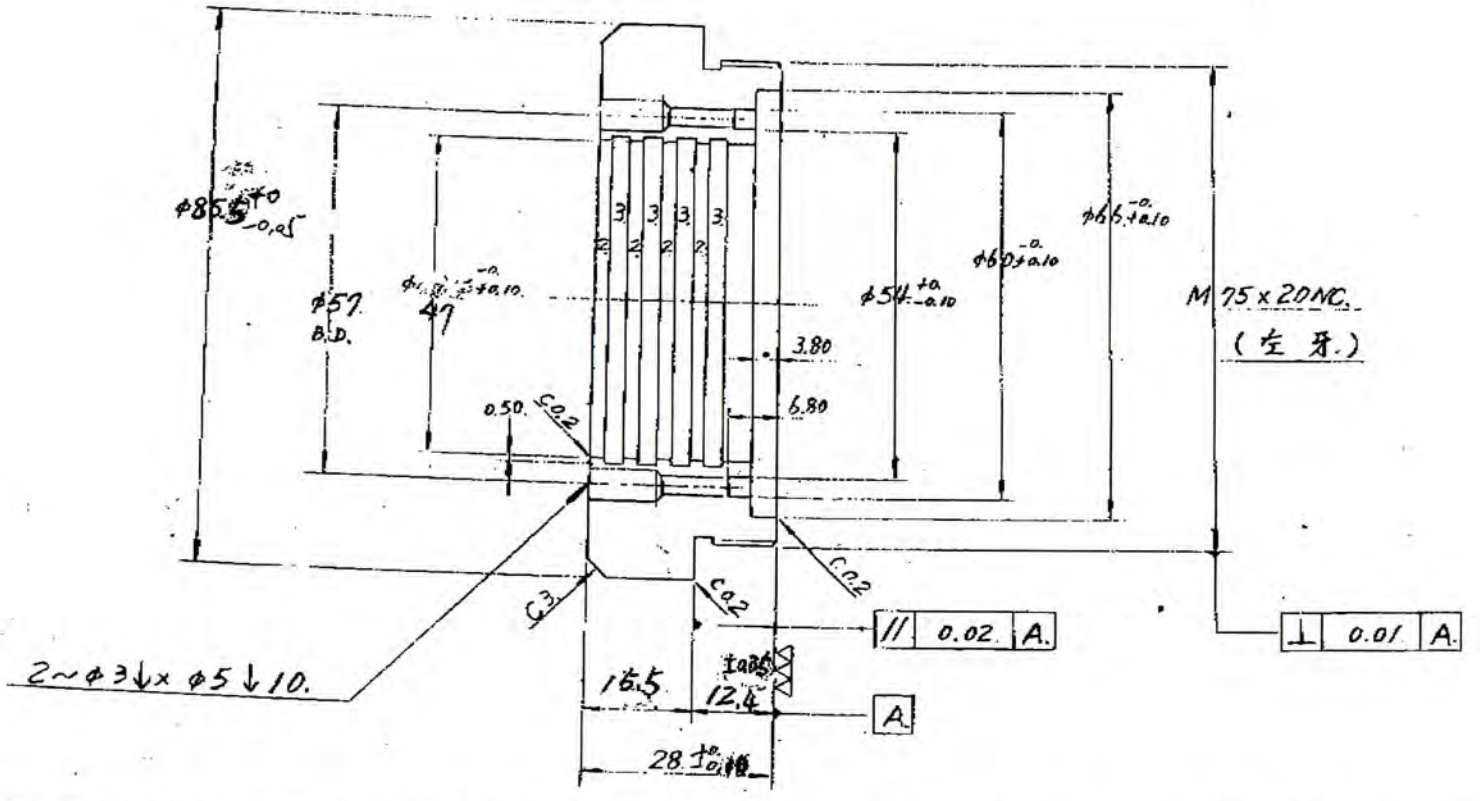


▽ (▽)



一般公差		校對	日期	備料尺寸	機種	JF-163V
尺寸範圍	容許差	繪圖	日期	表面處理	鉻鍍電鍍	
1-4	±0.05	設計	日期	材質	FC20	件名
4-16	±0.07			數量	1	B-133-B
16-63	±0.1			加工	車銑, 鉻鍍電鍍	組立圖號
63-250	±0.2			比例	1:1	R-8
250-1000	±0.3					
1000-1500	±0.5					
編號	更改內容	更改者	日期			

N.