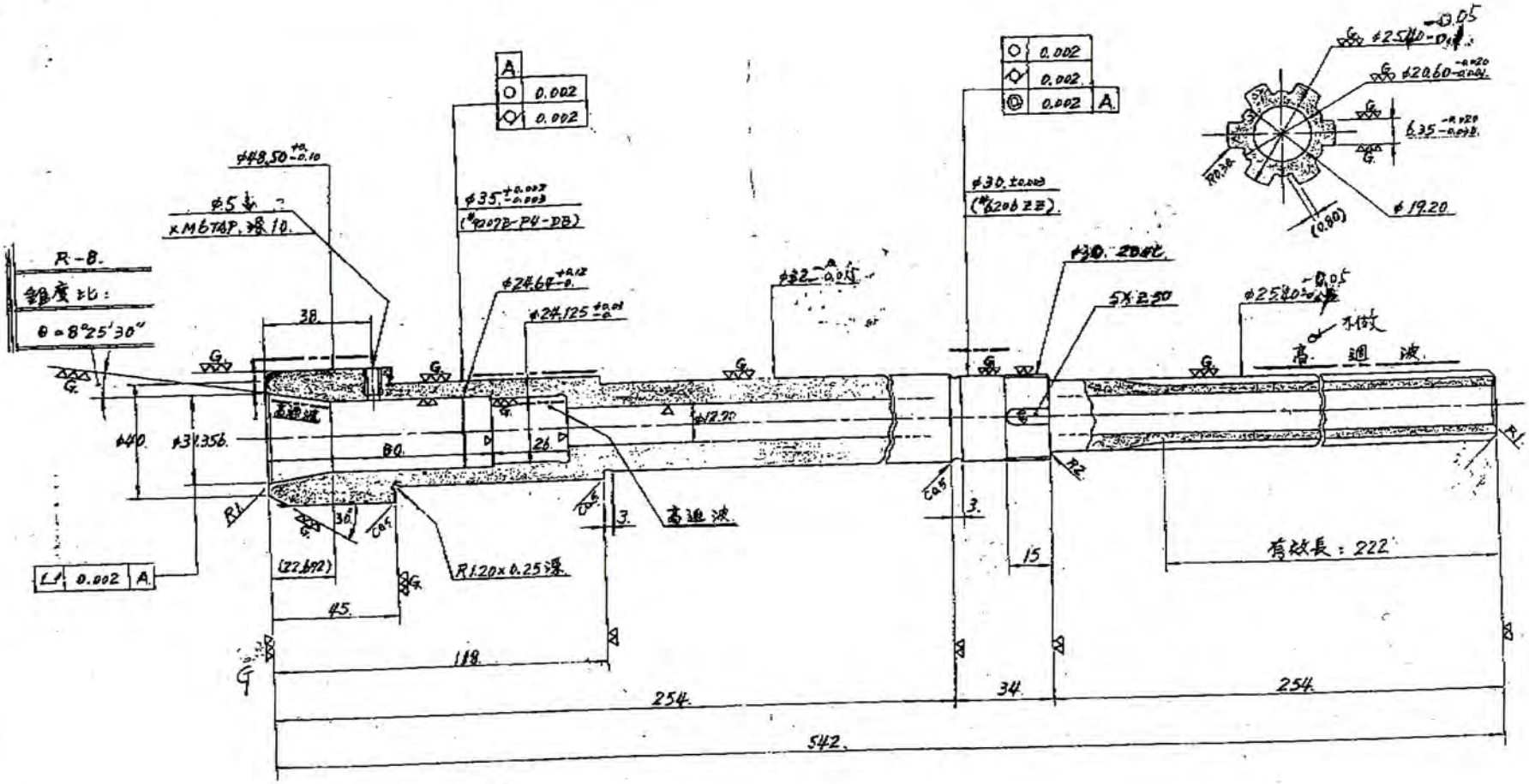

編號	更改內容	更改者	日期

一般公差	
尺寸範圍	容許值
1-4	±0.05
4-16	±0.07
16-63	±0.1
63-250	±0.2
250-1000	±0.3
1000-1500	±0.5

校對		日期	
繪圖	L.T.C.	日期	79.7.23
設計		日期	

備料尺寸	調質: HRC. 24°~26°	機種	JF-163V.
表面處理	高週波: HRC. 52°~62° 深度: 0.50~0.80		
材質	SCM-4.	件名	立主軸.
數量	1.	件號	B-127.
加工	車, 銳, 鉻, 攻牙.	組立	(旧
比例	調質, 高週波, 研.	圖號	1:1.5. (R-